

性能

Arnite®

Arnite® AV2 372

PET-GF35

35% 玻纤增强

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|-------------------|-------|-------------------|-------------------|
| 流变性能 | | | |
| 价值 | | | |
| 成型收缩率(垂直) | 0.95 | % | Sim. to ISO 294-4 |
| 成型收缩率(平行) | 0.25 | % | Sim. to ISO 294-4 |
| 机械性能 | | | |
| 价值 | | | |
| 拉伸模量 | 13000 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 | 190 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂伸长率 | 2.5 | % | ISO 527-1/-2 |
| 无缺口简支梁冲击强度(+23°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度(-30°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C) | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C) | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 价值 | | | |
| 熔融温度(10°C/min) | 255 | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa) | 235 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 热变形温度(0.45 MPa) | 250 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 线热膨胀系数(平行) | 0.25 | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直) | 0.4 | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 燃烧性 (1.5mm厚度) | HB | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度 | 1.5 | mm | IEC 60695-11-10 |
| 厚度为h时的燃烧性 | HB | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度 | 3 | mm | IEC 60695-11-10 |
| 电性能 | | | |
| 价值 | | | |
| 相对介电常数(100Hz) | 3.3 | - | IEC 62631-2-1 |
| 相对介电常数(1MHz) | 3.1 | - | IEC 62631-2-1 |

性能

Arnite® AV2 372

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|---------------|-------|-------|---------------|
| 介质损耗因子(100Hz) | 30 | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子(1MHz) | 130 | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率 | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 介电强度 | 34 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | 250 | V | IEC 60112 |

其它性能

价值

| | | | |
|-----|------|-------------------|----------------|
| 吸水率 | 0.45 | % | Sim. to ISO 62 |
| 吸湿率 | 0.18 | % | Sim. to ISO 62 |
| 密度 | 1630 | kg/m ³ | ISO 1183 |

粘度 - 剪切速度

